

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8341—96

木工硬质合金直刃镟铣刀

1996-04-11 发布

1996-10-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

木工硬质合金直刃镟铣刀

1 主题内容与适用范围

本标准规定了木工硬质合金直刃镟铣刀(以下简称镟铣刀)的型式和尺寸、技术要求、试验方法和检验规则、标志、包装的基本要求。

本标准适用于直径为 6~30mm 在木质构件上铣削槽及周边的镟铣刀。

2 引用标准

- GB 699 优质碳素结构钢 技术条件
- GB 2075 切削加工用硬质合金分类分组代号
- JB 6113 木工刀具安全技术要求

3 型式和尺寸

3.1 镟铣刀的型式按图 1,尺寸按表 1 规定。

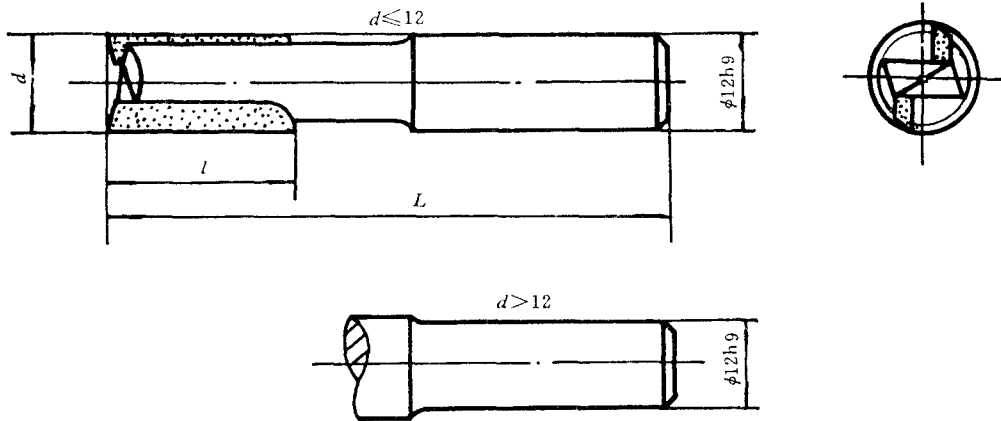


图 1

表 1

mm

d(h11)		L(j s16)		l(j s16)		d(h11)		L(j s16)		l(j s16)	
基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差
6	0 -0.090	65	±0.95	20	±0.65	20	0 -0.130	75	±0.95	30	±0.65
8						22					
10						24					
12	26										
14	28										
16	30										
18	-0.110	70		(30)							